

TILLY – VIELSCHICHTIG WIE DIE NATUR

Wir stellen uns!!! Wem? Ihnen und den Anforderungen des internationalen Marktes. Wir setzen auf Wachstum ... mit dem klaren Ziel, unsere Position als großer Naturholzplattenhersteller in Europa weiter kräftig auszubauen. Ein hochwertiges Produkt, ein zuverlässiges Team und 30 Jahre Erfahrung schaffen Vertrauen in die Zukunft. Was mit einer Vision begann, ist heute Realität: 2010 präsentiert sich nach einjähriger Bauzeit das fertige Werk II auf dem TILLY-Gelände in Althofen.

Rund 30 Mio. EUR waren uns die Umsetzung neuer Produktionsmethoden, Automatisierungstechniken sowie die Verbesserung der Produktionsplanung und Logistik wert.

Und was bedeutet das jetzt konkret für Sie? Dass wir Ihnen 6 Mio. m² Massivholzplatten aus Nadel- und Laubholz pro Jahr zur Verfügung stellen können.

Nachhaltig steht das neu bebaute Grundstück nicht nur der Massivholzplattenfertigung zur Verfügung. Reststoffe aus Biomasse werden in der Kraft-Wärme-Kopplung zu Energie und Fernwärme umgewandelt. Zusätzlich zum Eigenbedarf für Pressenanlage, Trockenkammern und Gebäudeheizung wird Strom in das öffentliche Netz eingespeist und Fernwärme für die Gemeinde Althofen bereitgestellt.

... denn vielschichtig sind nicht nur unsere Platten.

WUSSTEN SIE, DASS...

... mit dem neuen Werk II unsere Kapazität auf rd. 6.000.000 m² pro Jahr gestiegen ist?

... unsere 3-Schicht-Platten in 2 Breiten für Sie erhältlich sind – 1250 und 2050 mm bei 5000 mm Standardlänge?

... unser derzeitiger Exportanteil bei ca. 85 % liegt?

... unser Werk II im Inneren mit schallabsorbierenden Akustikplatten aus eigener Produktion verkleidet ist?

TILLY-Holzindustrie Gesellschaft m.b.H
 Krappfelder Straße 27, 9330 Althofen/Austria
 tel.: +43 4262 2143, fax: +43 4262 4144
 office.platten@tilly.at, www.tilly.at



WERK II
 WIR BAUEN AUF UNSER PRODUKT

www.tilly.at

TILLY
 AKTUELL

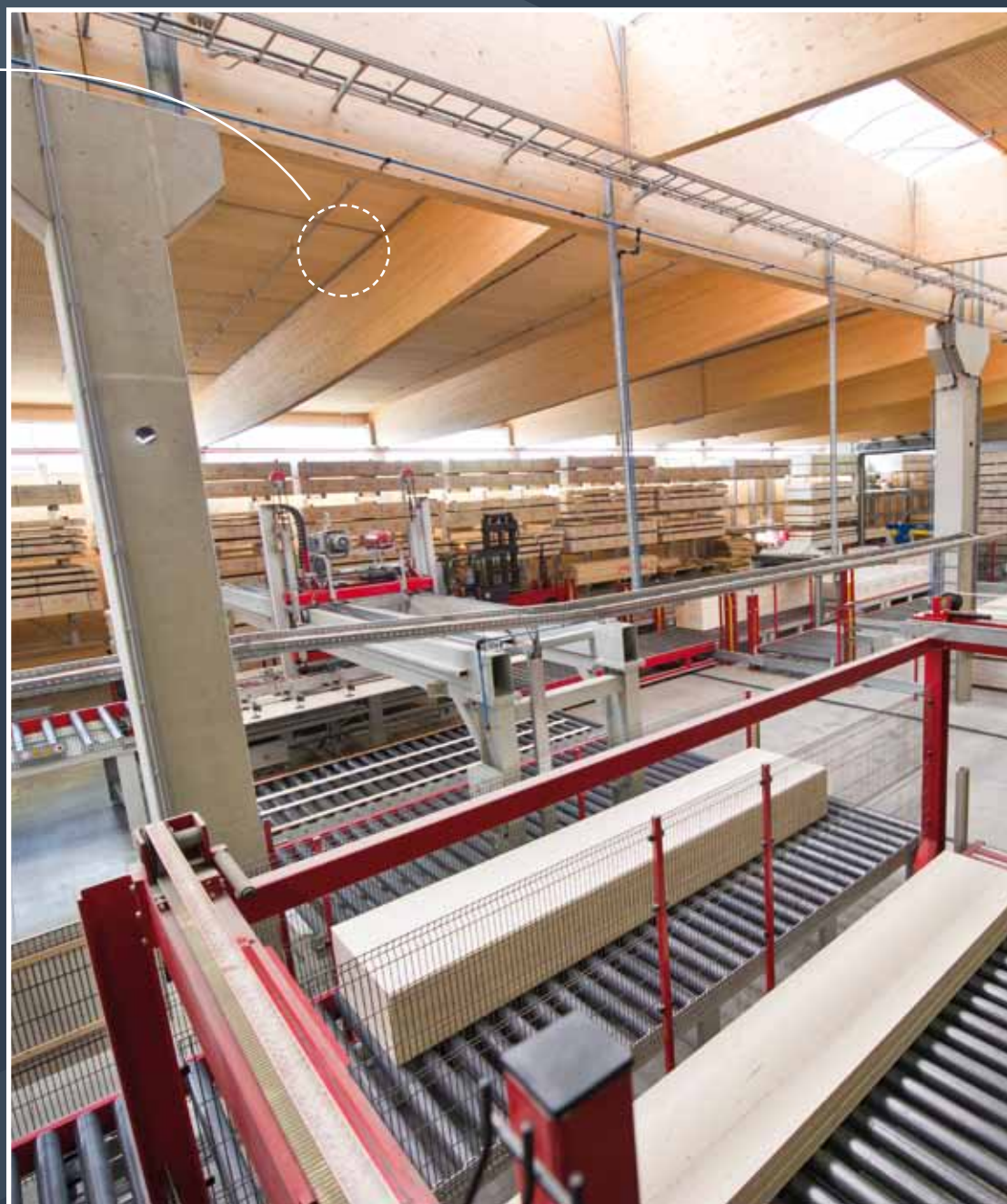
AUF TILLY KÖNNEN SIE SETZEN ...

„Beeindruckt nähert man sich dem imposanten Werksgelände. Die Dimension der Halle ist kaum abschätzbar – weit streckt sie sich dem Horizont entgegen. Beim Betreten vernimmt man den aromatisch harzigen Duft von frisch bearbeitetem Holz ...“

So oder so ähnlich könnte eine poetische Abhandlung über das Werk II beginnen. Diese etwas überzogene Beschreibung kommt der Wahrheit aber sehr nahe. Im Inneren fällt der Blick auch bald auf die Holzelemente an der Decke. Löcher –

ästhetisches Detail oder strukturelle Funktion? Beides! Die Akustikplatten verschaffen den Mitarbeitern ein angenehmes Arbeitsklima. Zum einen durch das natürliche Material, zum anderen besonders durch ihre lärmdämmende Eigenschaft.

Die Firma TILLY baut also nicht nur auf, sondern auch mit ihrem Produkt. Nachhaltig schafft sie mit dem Werk II einen adäquaten Rahmen für die automatisierte Fertigung und setzt mit der Modernisierung des Produktionsablaufs neue Maßstäbe.



Lamellenfertigung

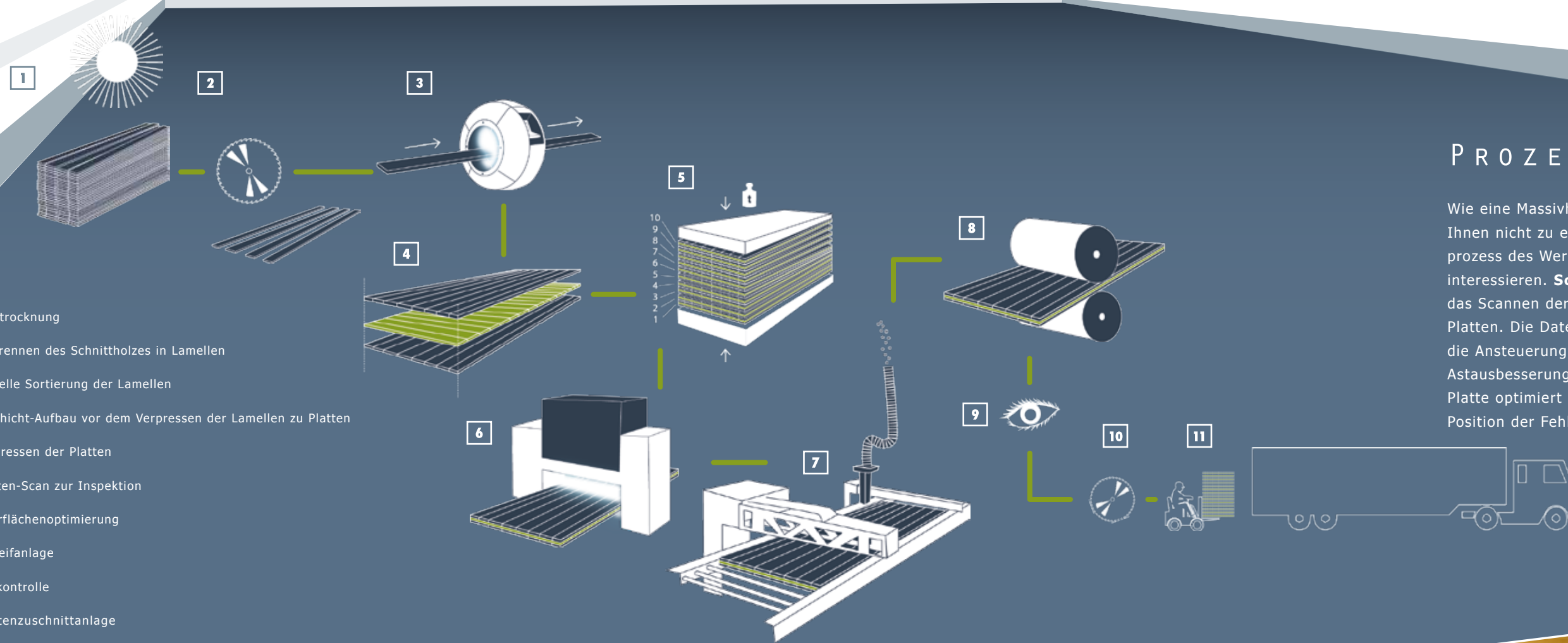


Oberflächenscan (Güteklassen)



10-Etagen-Press

Plattenzuschnittanlage



PROZESS

Wie eine Massivholzplatte hergestellt wird, brauchen wir Ihnen nicht zu erklären. Was es aber im Produktionsprozess des Werkes II Neues gibt, wird Sie durchaus interessieren. **Scannen** ist das Schlüsselwort – sowohl das Scannen der Lamellen als auch das der gefertigten Platten. Die Daten des Platten-Scans sind wesentlich für die Ansteuerung der hochmodernen, weltweit einzigen Astausbesserungsanlage, mit der die Oberfläche der Platte optimiert wird. Sie übermitteln dem Roboter die Position der Fehlstellen, der diese bohrt und mit Naturastdübeln und Holzschiffchen ausbessert. Die Kapazität der Produktion wird wesentlich von der neuen 10-Etagen-Press beeinflusst.

WEITERVERARBEITUNG

